**BIOTEHNIČKI FAKULTET**

**Postdiplomske specijalističke primijenjene studije „RASADNIČARSTVO“**

**Predmet: EKONOMIKA I ORGANIZACIJA RASADNIČKE PROIZVODNJE**

**REZULTATI PRVOG KOLOKVIJUMA**

**Održan 30.03.2018.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Redni broj** | **Ime i prezime** | **Broj poena****(max 20 poena** |
| 1. | Ćorac Borislav | **16.00** |
| 2. | Milićević Milija | 10.50 |
| 3. | Đonović Marjan | 6.50 |
| 4. | Vojvodić Tanja | 14.20 |
| 5. | Ceka Zajim | 13.10 |
| 6. | Leković Rade | 12.00 |
| 7. | Radulović Nikola | 11.70 |
| 8. | Džankić Sava | 7.00 |
| 9. | Savović Danilo | 13.40 |

**Napomena: Popravni prvi kolokvijum održace se u petak, 13.04.2018.godine sa početkom u 9h.**

Podgorica,

01.04.2018.

Predmetni nastavnik

Prof.dr Aleksandra Despotović